

高速模块贴片机

RX-7R

规格

项目		高速模块贴片机 RX-7R		
		(P16S×P16S吸嘴头)	(P16S×P8 ^{*1} 吸嘴头)	(P8×P8 ^{*1} 吸嘴头)
基板尺寸	单轨规格	50×50~510mm ^{*2,3} × 450mm		
	双轨规格	单轨模式	50×50~510mm ^{*2,3} × 450mm	
		双轨模式	50×50~510mm ^{*2,3} × 250mm	
部品高度		3mm	3mm (P16S吸嘴头) 10.5mm (P8吸嘴头)	10.5mm
部品尺寸		03015 ^{*4} ~□5mm	03015 ^{*4} ~□5mm (P16Sノズルヘッド)	0603~□25mm
			0603~□25mm (P8吸嘴头)	
部品贴装速度(最优条件)	芯片部品	75,000 CPH	54,900 CPH	34,800CPH
	IC部品	-	6,400CPH ^{*5}	12,800CPH
部品贴装精度	チップ部品	±0.04 mm (Cpk≥1)		
	IC部品	-	±0.04 mm	
部品贴装数		最大56种 ^{*6}		
电源		三相AC200V、220V~430V ^{*7}		
电力		2.3kVA		
使用空气压力		0.5±0.05MPa		
空气消费量(标准状态)		20L/分ANR(通常运转时)		
外形寸法(W×D×H) ^{*9}		998×1,895×1,530mm ^{*8}		
重量		约1,820kg ^{*10}		

- *1 对应时期请咨询
- *2 基板尺寸的X尺寸在50mm~350mm以内时,可以识别B0C标记、坏板标记、2D码。
- *3 长尺基板模式时。(X尺寸在420mm以内时,可以同时生产2枚)
- *4 详细请咨询
- *5 仅P8吸嘴头对应
- *6 使用电动双轨供料器RF08AS时
- *7 关于220V~43V规格,需另行配备变压器选项。
- *8 8吸嘴头规格、与16吸嘴头规格相比,台车安装时位置往前侧移+123mm
- *9 深度D不包含显示器、高度H按搬送高度900mm测不包含信号灯
- *10 P16S×P16S吸嘴头、双轨规格、统一交换台车时

选项一览

基板搬送系统	支撑顶针 / 柔性支撑
其他	专用吸嘴 / 备用吸嘴 / 连接电缆 / 焊膏印刷认识贴装位置补正 / 漏电保护主闸 / SSD / 保养用照明
部品供给装置関係	整体交换台车 / 电动供料器 / 固定(RF/EF)台车 / 卷盘料安装台 供料器存储架 *1 / 料带连接治具 / 供料器调整治具 / 电动台车线外备用电源

- *1 RF供料器用的对应时期请咨询
- *2 对应时期请咨询

软件

JaNets [*]	用户定义 / 设备设置 / 元件DB / 制作生产程序 / 生产线单位优化 / 输出功能 监视生产线 / CAD转换功能* / 生产程序下载 / 群控优化
防病毒对策软件	白名单方式(标准安装)

* 为选项对应



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.

※详细内容请参照《机器规格书》。

JUKI®

制造商: JUKI CORPORATION
咨询处: JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION

邮政编号: 206-8551
地址: 日本东京都多摩市鹤牧 2-11-1
电话: 81-42-357-2289 传真: 81-42-357-2285

<http://www.juki.co.jp>

东京重机国际贸易(上海)有限公司
<http://www.jukichina.com>

■ JUKI公司保留更改产品设计与规格的权利,届时恕不另行通知。印刷过程中可能令资料内的产品与实物有细微差别。

Aug-2018/Rev. 01

上海总公司
上海 普陀区中江路 118 弄 22 号
海亮大厦 904 室~905 室
电话: 86-021-62368202(代表)
邮编: 200336

深圳分公司
深圳市南海大道 1052 号海翔广场 313 室
电话: 86-755-26688670
邮编: 518067

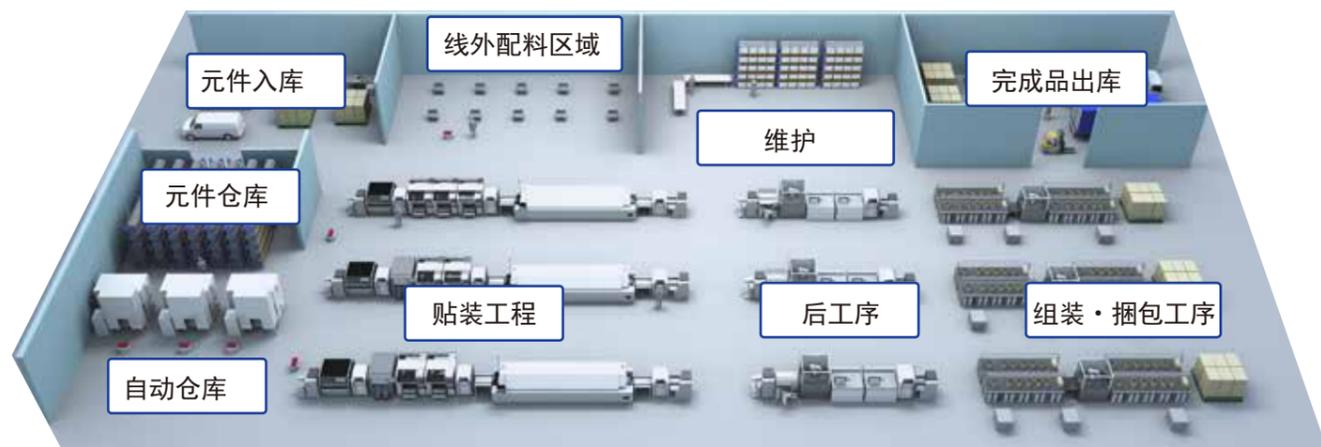
实现在工厂全体上革新生产效率提升



JUKI Smart Solutions

工厂全体上实现革新的生产效率提升

JUKI Smart Solutions



和现有设备组合、发挥更高的生产性

新功能

擅长单一料盘大量贴装的旋转行星头 (RX-7R) 和能发挥对多个料盘同时吸着能力的直列头 (RS-1) 的组合、使生产的高性能发挥成为可能。同时面积生产性也具优势。

【导入例】

BEFORE



AFTER



面积生产性
大幅提升

生产线长度 削减 30%
贴片速度 118%*
变种变量生产的对应

RX-7R+RS-1 的组合实现生产线节拍的大幅提升

* 最优条件

生产支援系统 和追踪监视器的連携

新功能

对头部的生产状态实时监控、和支援工程改善的系统“追踪监视器”連携，按吸着错误·认识错误等错误、供料器·吸嘴等要因进行统计显示、可以大幅缩短工程改善所需花费的时间。

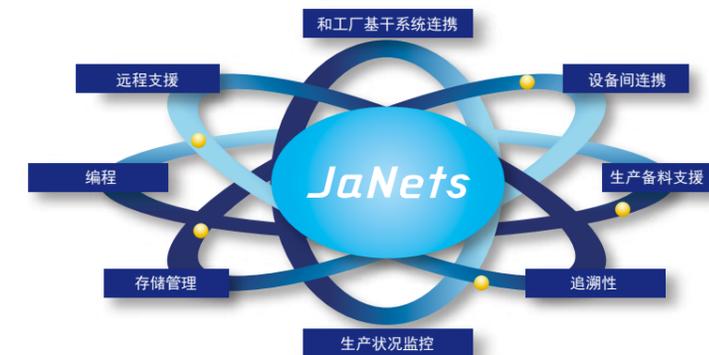


吸嘴头的运转状况实时显示

和 JaNets 連携

贴装统合系统软件JaNets及以及借助JaNets的连接系统連携、生产状况监控、存储管理、远程支援等为工厂全体的生产效率提升做出贡献。

另外、通过IFS-NX选项、追溯性和部品误安装防止功能、实现高品质生产。



● 生产状况监控

基板的生产状况按时间确认、可以通过视觉确认生产是否按生产计划进行。



● 设备间連携 (坏板标记传送)

检查机或者生产线上流的设备检出的回路坏板标记信息向RX-7R传播，可以减少坏板标记认识时间、实现生产效率提升。

【BEFORE】



【AFTER】



实装节拍时间缩短，生产效率提升

● 和部品供给工程連携

通过平板电脑指示出库、由自动仓库自动搬送RX-7R生产必要的部品。生产结束后、部品再向自动仓库自动搬送。



RX-7R的特长

高速性×高精度

Feature1 安装了新开发的 [P16S 吸嘴头] 实现更高精度贴装

新功能

RX-7R 采用了新开发的 P16S 吸嘴头。轴精度更高、大大提升了贴装角度精度。晶片元件和小型 IC 理所当然，此外最适合生产使用了要求高精度 LED 边光源的产品。

新开发 P16S 头



平板电脑和智能电话侧边照明的侧面 LED 印象



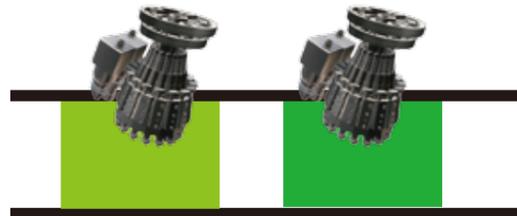
LED 边光源 (侧面视野) 印象

角度精度
大幅提升

Feature2 实现 L 基板生产二枚同时生产

新功能

RX-7R、L 基板 (420mm × 450mm 的基板) 可以同时生产 2 枚。L 基板的生产性提升为 2 倍、生产性大幅提升。



L 基板 A L 基板 B

实现 L 基板生产二枚同时生产

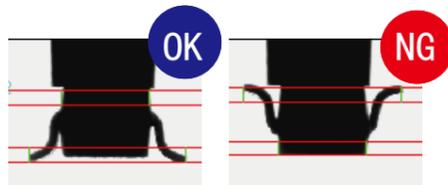
生产性
与原有机
种相比 提升

200%

Feature3 引脚部品的表里检查功能

新功能

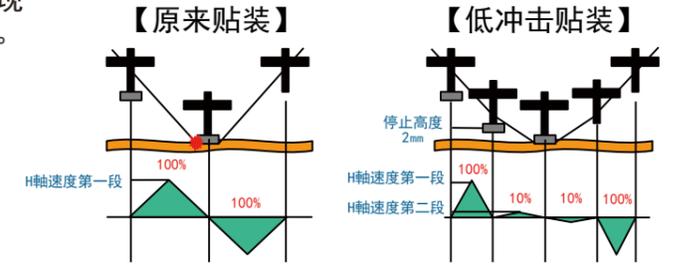
在原有的芯片表里反转上增加了新的功能，利用引脚部品反转模式使用高度测定相机图像、追加了引脚部品的表里判定功能。通过测定吸着部品上面部分和底面部分的宽度、从宽度大小关系判定部品表里。



Feature4 低冲击对应功能

新功能

贴装时 H 轴下降 / 上升速度 2 段式交替、实现了部品和基板接触时削减冲击的低冲击动作。



Feature5 等级最高节拍 75, 000CPH 的高速性

实现业界最高水平的 75, 000CPH

部品贴装速度 (最优条件): 75, 000CPH

对应部品: 03015 ~ □5 mm *1

0603 ~ □25 mm *2

*1 P16S × P16S 吸嘴头时
*2 P8 × P8 吸嘴头时

等级 最高水平
75, 000
CPH
(最適条件)

Feature6 宽度 998mm 的紧凑设计

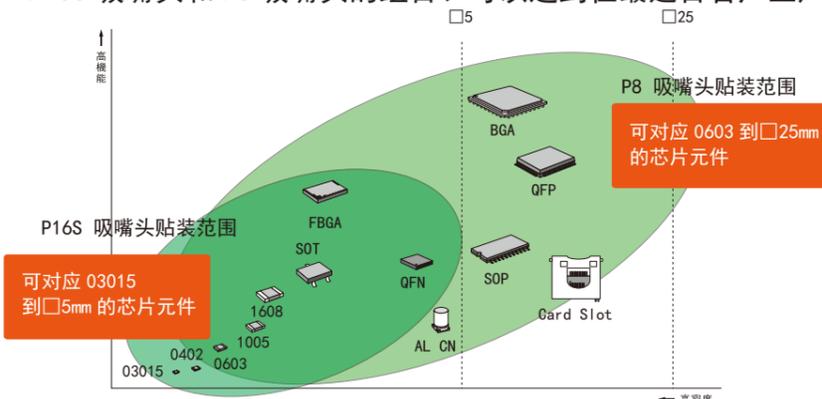
宽度 998mm 的紧凑设计。值得夸耀的高面积生产性。



宽度
998 mm
的紧凑设计

Feature7 宽广范围部品的对应力

P16S 吸嘴头、可以对应 0315 到 □5 mm 大小及高度 3mm 以下的小部品。P8 吸嘴头、能对应部品尺寸从 0603 到 □25 mm 大小及高度 10.5mm 以下、小型部品到中型 IC 部品的广阔范围的部品。P16S 吸嘴头和 P8 吸嘴头的组合、可以达到在最适合客户生产基板的构成上生产。



对应极小
芯片部品
03015 *1*2

*1 P16S 吸嘴头
*2 详情请咨询

High Productivity

High Quality

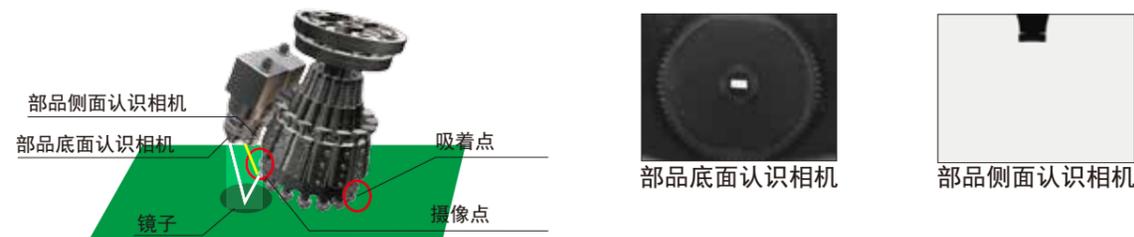
实现高速高品质的行星头技术

贴装头之间无干涉的并列双头构造，最大程度发挥投入产出。贴装头可选择 P16 吸嘴头和 P8 吸嘴头 2 种类。独特的轻型紧凑型行星头技术、实现高速高品质高精度贴装。



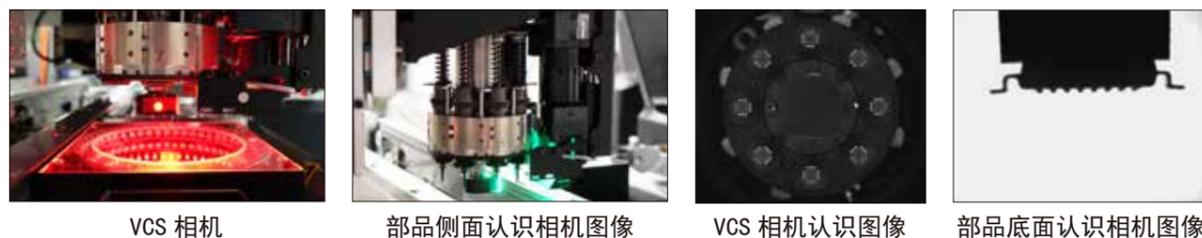
实现极小部品高速高密度贴装的 P16S 吸嘴头

由于 P16S 吸嘴头的回转轴是倾斜的，部品吸着、贴装时的 Z 轴行程达到了最小化。另外，吸嘴头内置 2 台相机可以高精度认识部品厚度、部品重心。从而实现贴装速度 75,000CPH (最优条件)、部品贴装精度 ± 0.04 mm ($Cpk \geq 1$) 的高速高精度贴装。



实现中小型部品高速高精度贴装的 P8 吸嘴头

P8 吸嘴头可以贴装微小型部品到中小型部品、通过 VCS 相机统一图像认识实现高速高精度贴装。另外、P16S 吸嘴头同样可以检出表里反转、并用部品侧面相机检查部品有无

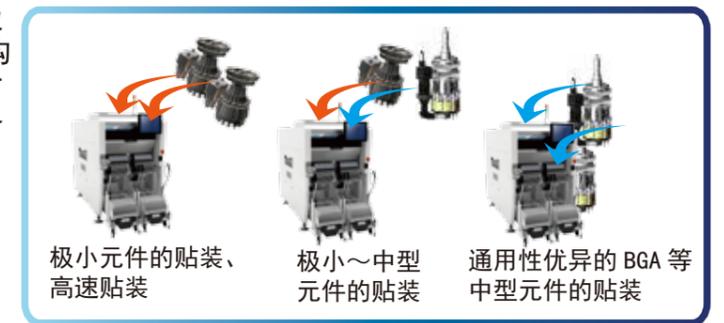


可选择台车规格 (固定、统一交换台车)、轨道规格 (单轨、双轨)

RX-7R 可选择 台车规格 (统一交换台车、固定台车)、轨道规格 (单轨搬送规格、双轨搬送规格)。将基板搬送等待时间控制到最小、实现提升实际节拍高速生产。另外、双轨规格也可对应单轨生产。

P16S 吸嘴头 +P8 吸嘴头组合从极小部品到□25 mm 的大型部品贴装、生产线柔软对应

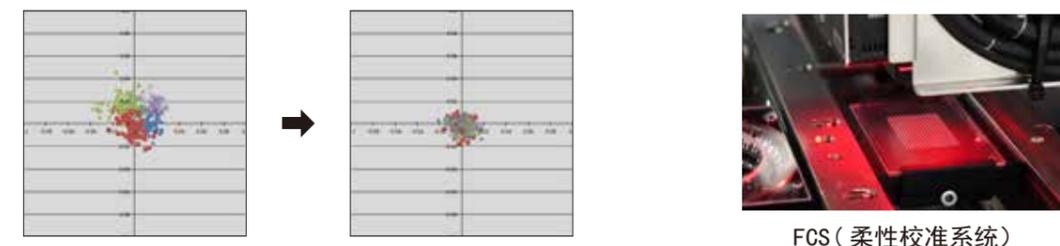
根据生产品种、贴装部品可以选择最适合的吸嘴头。P16 吸嘴头和 P8 吸嘴头组合和生产线构成、面向智能电话等大量生产开始、对应更广范围的生产品种、构建高速贴装线。实现设备单体的性能和贴装生产线全体的线平衡提升、生产性提升。



柔性校准系统

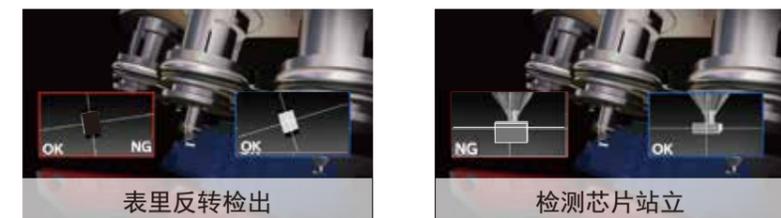
选项

使用 FCS 调整治具 (选配)、由贴片机自身认识贴装位置偏移进行自动补正。由此达到保持稳定的贴装位置精度及移机时的方便安装。



充实的检查项目

可以表里反转检出、芯片站立检查、部品有无检出。实现极小部品的高品质贴装。还有自动吸着位置补正功能对部品吸着位置自动补正达到高吸着率。



基于新构造的相机认识的高精度贴装

基于新构造的同轴照明的认识技术、可以实现鲜明的摄像和高精度的贴装认识

