

充实的贴装整线阵容



高速模块式贴片机

FX-3RA

High Speed, High Quality, High Productivity

- 元件贴装速度: 90,000CPH (最佳条件)
- 元件尺寸: 0402~□33.5mm
- 基板尺寸: L基板: 410×360mm / XL基板: 610×560mm
- 贴片头的规格: 激光贴装头×4个(6吸嘴)
- 元件贴装种类: 最多240种(换算成8mm带(使用电动双轨带式供料器时))

高速贴片机

KE-3010A

极小元件的贴装可采用此款机型

- 元件贴装速度: 23,500CPH 芯片(激光识别/最佳条件)
9,000CPH IC(图像识别/使用MNVC选购件时使)
- 元件尺寸: 0402~□33.5mm
- 基板尺寸: M基板: 330×250mm / L基板: 410×360mm
- 贴片头的规格: 激光贴装头×1个(6吸嘴)

高速通用贴片机

KE-3020VA

MNVC
标准配置

大型元件等通用元件的贴装可采用此款机型

- 元件贴装速度: 20,900CPH 芯片(激光识别/最佳条件)
9,470CPH IC(图像识别/使用MNVC)
- 元件尺寸: 0402~□74mm / 50×150mm
- 基板尺寸: M基板: 330×250mm / L基板: 410×360mm
- 贴片头的规格: 激光贴装头×1个(6吸嘴)+带CDS的IC贴片头1个(1吸嘴)



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc. including sales and maintenance services of data entry systems.

※有关规格·选购件的细节,请参照「机器规格书」。



制造商: JUKI CORPORATION
咨询处: JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION
2-11-1, Tsurumaki, Tama-shi, Tokyo 206-8551, JAPAN
TEL.81-42-357-2293 FAX.81-42-357-2285

<http://www.juki.co.jp>

东京重机国际贸易(上海)有限公司
<http://www.jukichina.com>

上海总公司
上海 普陀区中江路 118 弄 22 号
海亮大厦904室~905室
电话: 86-021-62368202(代表)
邮编: 200336

深圳分公司
中国深圳市南山区蛇口南海大道
南百盈南山医疗器械产业园B座五楼BF15-BF16
电话: 86-755-26688670
邮编: 518067

Dec-2016/Rev. 06

■ JUKI 公司保留更改产品设计及规格的权利, 届时恕不另行通知。
印刷过程中可能令资料内的产品与实物有细微差别。

综合产品目录

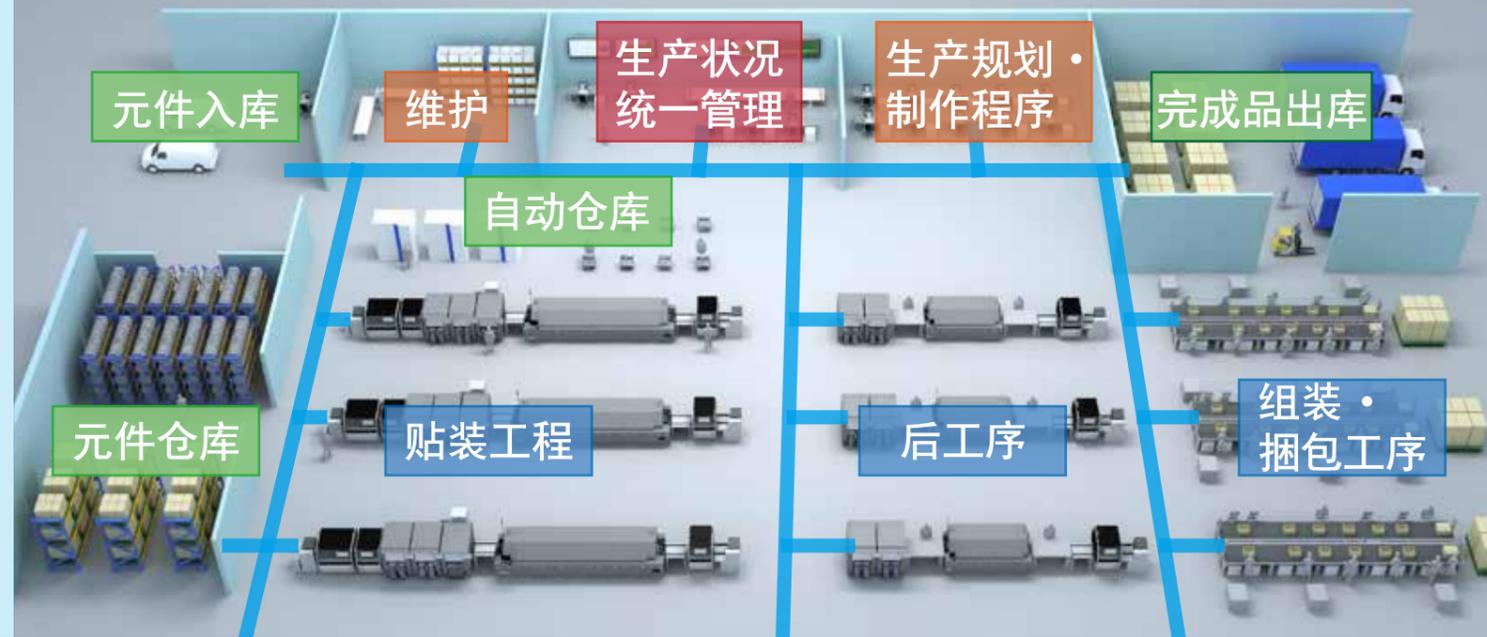
~工厂整体生产效率的革新性提高~



Advanced Innovation
Innovative production efficiency improvement in your entire factory.

JUKI Smart Solutions

~工厂整体生产效率的革新性提高~



高速智能模块式贴片机

RS-1

贴片速度
42,000CPH*
*最佳条件

飞跃的速度同时具备高的泛用性。
所以最先进的一体化贴片机
无需更换头部单元可实现最佳生产量。

- 元件贴装速度: 42,000CPH(最佳条件)
- 元件尺寸: 公制0201(英制: 008004)*1~□74mm/50×150mm
- 基板尺寸: 650×370mm(1缓冲时)
360×370mm(3缓冲时)
- 外形尺寸(W×D×H)*2: 1,500×1,810×1,440mm

*1 对应时期请咨询原厂
*2 标准
*3 最佳条件

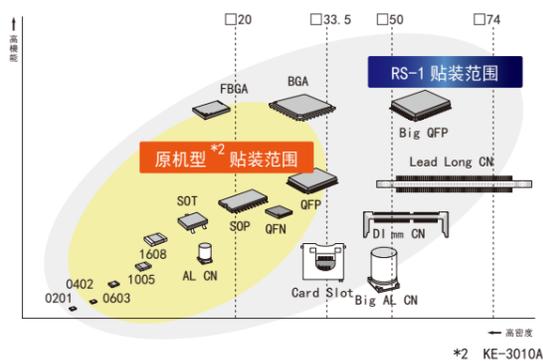
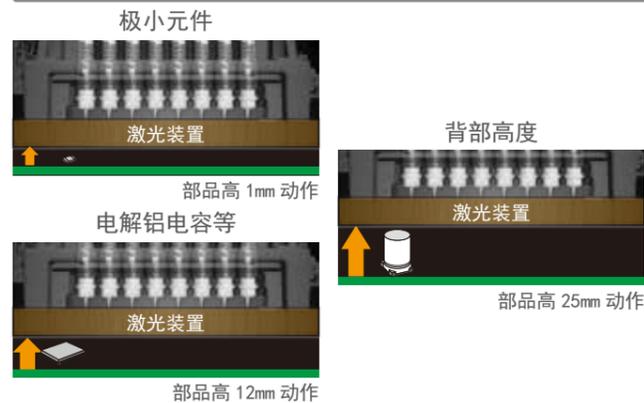


RS-1 website

- ◎依据对应元件，识别位置可变化的新搭载贴片头部单元
- ◎最佳搭载速度 42,000CPH*3 实现高速搭载
- ◎最佳的线体平衡实现最高的生产量
- ◎小型·轻量·薄型化的 RF Feeder 实现高精度搭载
- ◎广范围元件的对应力

依据对应元件，识别位置可变化的新搭载贴片头部单元

广范围元件的对应力



基板检查机 (SPI/AOI)

RV-1 RV-2

3维基板外观检查机

RV-2-3D



可以广泛应用于各种检查工程的在线型高速高精度基板检查机

- 基板尺寸:
 - 单轨道传送(RV-1): 50mm×50mm-510mm×590mm
630mm×590mm(长尺寸基板)*1
 - (RV-2): 50mm×50mm-410mm×360mm
630mm×360mm(长尺寸基板)*1
 - (RV-2-3D): 50mm×50mm-410mm×300mm
50mm×50mm-630mm×300mm(长尺寸基板)*1
- 外形尺寸(W×D×H)
 - RV-1: 940×1,975×1,530mm
 - RV-2/RV-2-3D: 940×1,276×1,530mm
- 检查分辨率: 15 μm(标准分辨率)/10 μm(高分辨率)*3
- 视野: 30.0×30.0mm、20.0×20.0mm*

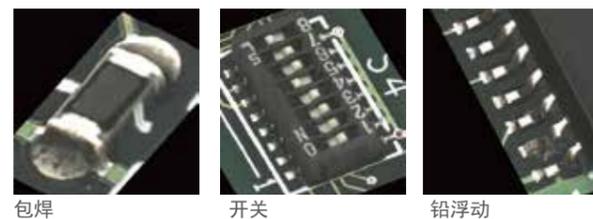
高速检查
0.14秒**

**每个画面

※1 选件
※2 只有RV-1对应
※3 工厂出货时可以选择

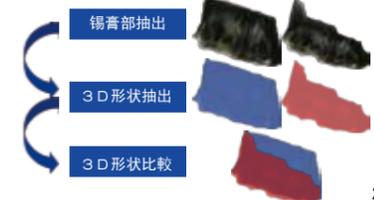
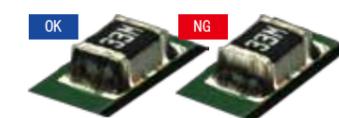
- ◎搭载有可以实现高速·高精度判定的“清晰图像捕捉系统”。
- ◎通过「模板模式」和「编辑模式」的选择，简单操作即可实现高精度检查。
- ◎通过无机器人差异，实现了程序的互换性

3D检查画像*



独特的爬锡检查算法*

- 3D形状比较新技术
- 更容易高精度检查可能
- 无需复杂的设定



高速模块贴片机

RX-7

实现高速贴装极小元件的芯片贴装机

- 元件贴装速度: 75,000CPH(最佳条件)
- 元件尺寸: 03015~□5mm^{※1}
0603(英制0201)~□25mm^{※2}

- 基板尺寸:
 - 单轨道传送
50×50~510×450mm^{※3}
 - 双轨道传送
50×50~510×250mm^{※3}
- 贴片头的规格
 - P16×P16 吸嘴贴装头
 - P16×P8 吸嘴贴装头
 - P8×P8 吸嘴贴装头

- ◎精巧设计宽度988mm。
- ◎备有球形吸嘴头。
- ◎标准配有并列双头构造和双轨传送实现了高生产性贴装。

元件贴装速度
75,000 CPH
(最佳条件)



998mm

对应极小
03015
芯片元件^{※1※5}

- 外形尺寸(W×D×H)
 - P16×P16 吸嘴贴装头: 998×1,895×1,530mm
 - P16×P8 吸嘴贴装头: 998×1,895×1,530mm
 - P8×P8 吸嘴贴装头: 998×1,895×1,530mm

- ※1 P16 吸嘴贴片头
- ※2 P8 吸嘴贴片头
- ※3 长尺寸基板模式时
- ※4 P16 吸嘴贴片头 × P8 吸嘴贴片头
- ※5 有关细节请另行询问。

行星贴装头的技术实现了高速、高品质的贴装

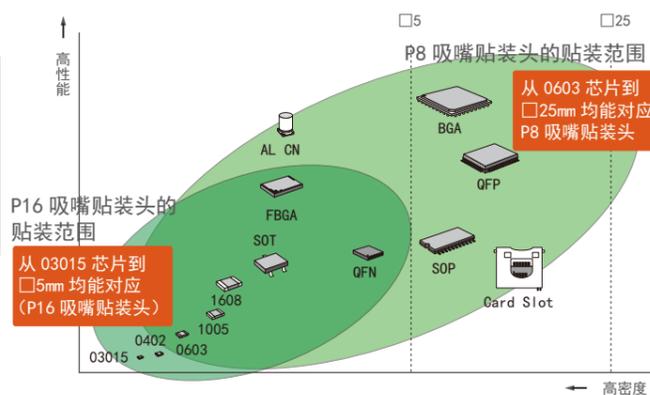
广泛的元件对应能力



双头并列构造

P16吸嘴贴装头: 最适合于贴装极小元件

P8吸嘴贴装头: 最适合于贴装从极小元件到□25mm的元件



锡膏印刷机

RP-1

搭载新开发的移动钢网, 高速高精度印刷机

- 基板尺寸: 50mm×50mm~610mm×510mm
- 印刷速度=6秒+印刷时间
- 重复定位精度: ±10μm(6σ)
- 外形尺寸(W×D×H): 1,310×1,470×1,530mm

- ◎RP-1, 搭载了能够主动贴合基板位置的独立结构“移动网板”。
- ◎610mm×510mm的基板实现±10μm(6σ)的重复定位精度及6秒+印刷时间的高速印刷。
- ◎另外还准备了『高速清洁单元』和『锡膏自动供给机』可供选择。

重复定位
精度
±10 μm



高速模块贴片机

RX-6R RX-6B

可以适应于贴装多种多样元件贴装的通用贴片机

- 元件贴装速度: 52,000CPH(最佳条件/芯片)^{※1}
14,000CPH(IC)^{※2}
- 元件尺寸: 0402(英制01005)~□50mm^{※3}
0402(英制01005)~□100mm / 50×180mm^{※4}

- 基板尺寸:
 - 单轨道传送
50×50~610×590 / 905×590mm(2次传送)
 - 双轨道传送^{※5}
50×50~360×250mm / 360×450mm(单轨道传送)
- 贴片头的规格: 6×6 吸嘴贴装头
6×3 吸嘴贴装头^{※5}

- 外形尺寸(W×D×H): 1,250×2,095×1,440mm

- ◎贴片速度 52,000CPH(最佳条件)^{※1}。与既有机型相比提高24%。
- ◎精巧设计宽度1,250mm。
- ◎可对应双轨道生产^{※5}。

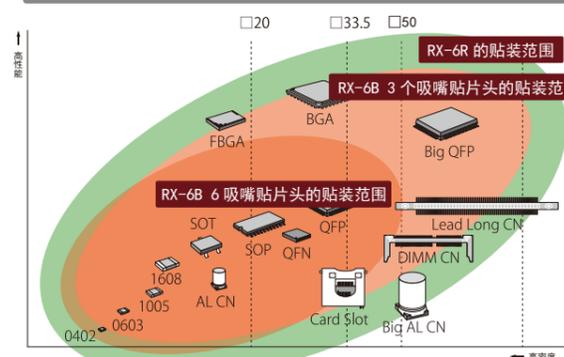
- ※1 RX-6R
- ※2 RX-6R/RX-6B 6吸嘴贴片头
- ※3 RX-6B 6吸嘴贴片头
- ※4 RX-6R/RX-6B 3吸嘴贴片头
- ※5 只对应RX-6B

元件贴装速度
52,000 CPH
(最佳条件)



1,250mm

广泛的元件对应能力



长基板高速贴片机

JX-350

可广泛对应包括LED的关联产品在内的各种生产产品 通过高速化和对应能力的提高, 实现了进一步技术进化的JX-350问世

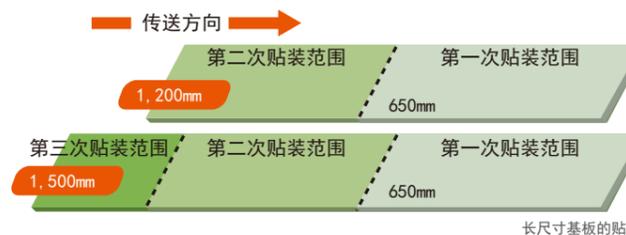
- 元件贴装速度: 32,000CPH 芯片(激光识别/最佳条件)
- 元件尺寸: 0603(英制0201)芯片~33.5mm方形元件
- 基板尺寸: 1次搬送: 650×360mm
2次搬送: 1,200×360mm
3次搬送: 1,500×360mm^{※1}
- 吸嘴贴装头: 激光贴装头×1个(6个吸嘴)
- 外形尺寸(W×D×H)^{※2※3}: 1,920×1,580×1,500mm

- ※1 选件
- ※2 传送高度为900mm时。
- ※3 选择1500mm基板对应时的宽度为2,520mm。

元件贴装速度
32,000 CPH
(最佳条件)

可对应业界最大尺寸1,500mm的长尺寸基板的生产[※]

最大可实现直径25mm大型元件的高速贴装。



长尺寸基板的贴装



1次传送贴装6个元件

采用螺丝式吸嘴进行识别

精巧·高效能·通用插件机

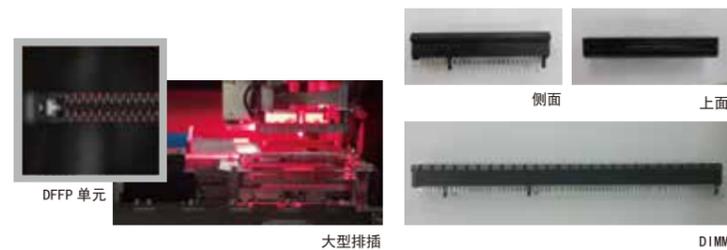
JM-10 JM-20

手插工程自动化，实现省人化和品质提高。

- 外形尺寸 (W×D×H)
JM-10: 1,445 x 1,295 x 1,460mm
JM-20: 1,500 x 1,667 x 1,560mm (L基板の場合)

图像识别

使用新开发的图像识别技术，正确识别引脚前端，实现准确插入。DIMM, PCI, 大型排插等多PIN元件也可以实现高速高精度插入。



激光识别

利用激光识别元件引脚最前端，实现无误插入

识别元件	识别结果 (主体)	识别结果 (引脚)	图像识别	部分图片

智能仓储管理系统

ISM series

ISM 3600 NEW

可自动供给·储存贴装元件
与贴片机联动使用，实现了生产效率的提高。

ISM2000 ISM1100 ISM500



- 还可以对应于大型卷件。
- 可以对应直径为7英寸宽度为8mm~16mm、直径为13/15英寸宽度为8mm~最大到72mm的卷件。
- 与JEDEC(电子工程设计发展联合会)托盘组合也可以保管。
- 用湿度管理模块可以将内部湿度保持在5%以下

- 外形尺寸 (W×D×H)
ISM3600: 2,520X1,450X2,400mm
ISM2000: 2,700 x 1,660 x 2,410mm
ISM1100: 1,950 x 940 x 2,220mm
ISM500: 1,770 x 800 x 2,220mm

对应各种各样的供给形态

7英寸盒子				15英寸盒子		ISM3600专用盒	
带式元件	切下元件	散装元件	托盘元件	大型带式元件	大型托盘元件	7英寸双卷盒子	15英寸盒子
7英寸 微型盒 (8mm宽)				15英寸 微型盒 (8/16mm宽)		15英寸 中型盒	

贴装统合系统软件

JaNets

Juki Advanced Network system

Intelligent Feeder System

IFS-NX

Intelligent Feeder System

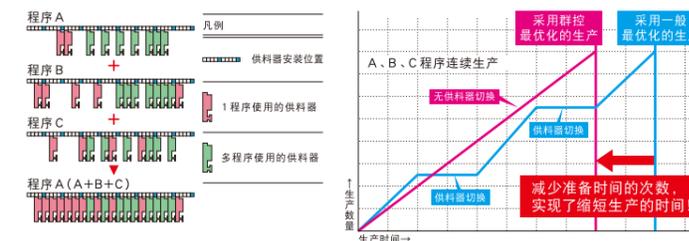


データ作成機能

选购件

■群控最优化

供料器配置不再为一个程序使用而是多个程序共用同一配置，故品种切换时省去了供料器交换。



■Flexline CAD

Flexline CAD 是一套可生成各种 CAD 系统数据，可将其他制造商贴片机输出的文本数据文件转换成 JUKI 格式文件的数据转换系统。可注册用户各自自定义的转换格式。

部品误装着防止

开始生产时，防止在更换生产中用完的元件时所造成的上料出错。用连锁功能禁止完成核对之前开始生产，防止生产不良基板。



若是RFID/CAN通信

开始生产时，防止在更换生产中用完的元件时所造成的上料出错。用连锁功能禁止完成核对之前开始生产，防止生产不良基板。